

## HISTORIQUE



Créée à Gentilly en 1936, Fonderie de Gentilly est alors spécialisée dans la fabrication de plomb de chasse et emploie 15 personnes.

Dès 1947, l'entreprise devient fournisseur de l'industrie automobile française en fabricant des masses d'équilibrage. La grenaille fine de plomb vient dans le même temps diversifier sa production.



En 1960, un nouveau secteur dit « Nucléaire » voit le jour se consacrant à la fabrication de protection contre les radiations.

A l'étroit dans ses murs, la société transfère son activité à Ris Orangis en 1971 et arrête son activité de fabrication de plomb de chasse.

Fin des années 70, Fonderie de Gentilly se dote de machine à couler sous pression.

Pendant les années 80, la « médecine nucléaire » prend son essor. L'entreprise s'adapte à ce nouveau marché en réalisant des équipements complets et obtient le Janus de l'industrie en 1988 pour sa cellule de manipulation d'isotopes.



En 1989, des machines à usinage à commande numérique viennent améliorer les moyens de production de la fonderie.

En 1990, le secteur automobile obtient sa première certification E.R.Q.F.

En 1991, la Fonderie en pleine expansion crée de nouveaux locaux dédiés à la production du secteur automobile.

A partir de 2003, Fonderie de Gentilly va réussir une de ses plus difficiles adaptations. La Direction Européenne 2000/53/CE interdit l'utilisation du plomb dans la fabrication des véhicules. La Fonderie devient alors, une fonderie de zamak s'appropriant dans un délai très court un nouveau savoir-faire.

Tout en intégrant son nouveau métier, elle obtient la certification ISO 9001 et ISO/TS 16949 dès 2004.

Actuellement Fonderie de Gentilly, forte de ses 70 employés est devenue une importante Fonderie de zamak tout en restant l'une des principales Fonderie de plomb française.

